



原名：壳牌热美亚B

壳牌导热油S2

- 可靠性能

高性能导热油

壳牌导热油S2 采用精心选择的高度精制矿物油调配而成，使用于封闭式间接导热油系统，性能表现卓越。

应用

- **密闭式循环导热系统**

工业应用，如加工厂、化工厂、纺织厂等，以及家用电器，如油汀取暖器等。

壳牌导热油S2 可用于连续高温导热设备中，其应用限值如下：

壳牌导热油S2	
最高油膜温度	340°C
最高油体温度	320°C

性能优势

- **延长维护周期**

壳牌导热油S2 采用精心选择的高度精制矿物油调配成，可防止油裂解、氧化与增稠。它能延长导热油使用寿命，确保流体导热高效以及良好的泵循环效果，因此使加热器表面温度不会超过上述限值。

- **系统效率**

该导热油粘度低，因而在较宽温度范围内均具有卓越流动性和传热性。

壳牌导热油S2 蒸汽压力低，可防止裂解，最大限度的降低了挥发性分解产物的形成(否则需要用膨胀槽与集油槽来回收导热油气)。

- **系统保护**

壳牌导热油S2 无腐蚀性，溶解能力强——可将氧化生成的沉积物溶解在油中，保持换热器内表面的清洁。

技术规格与认证

ISO 6743-12 标准Q系列

符合DIN 51522 典型要求

建议

壳牌导热油S2 使用寿命取决于系统设计及使用情况。如果系统设计良好，无非正常热负载，该导热油可使用很多年。

定期监测导热油状况很重要，因为其物理特征的变化比实际数值要大。应该监测的指标包括：粘度、酸值、闪点（开杯和闭杯），以及不溶物含量。

本资料中没提及的应用建议，可向壳牌销售代表索取。

健康与安全

相应材料安全数据表中提供了健康与安全指南，该资料可向壳牌销售代表索取。

环境保护

如需处理使用过的油品，请送至当局指定的回收点，不可将其排入下水道、土壤或水中。



典型数据

壳牌导热油S2		
密度 @ 15°C (ISO 12185), kg/m ³		866
闪点 (ISO 2719) PMCC °C		210
闪点 (ISO 2592) COC °C		220
燃点 (ISO 2592) COC °C		255
倾点 (ISO 3016) , °C		-12
运动粘度 (ISO 3104) @ 0°C, mm ² /s @ 40°C, mm ² /s @ 100°C, mm ² /s @ 200°C, mm ² /s		223 32 5.4 1.1
初沸点(ASTM D2887), °C		355
自燃点(DIN 51794), °C		360
中和值(ASTM D974) mgKOH/g		< 0.05
灰分 (ASTM D974) %m/m		< 0.01
康式残碳 (ISO 10370) %m/m		0.02
铜腐蚀 (ISO 2160, 3h/100°C)		1 类

以上数据为当前产品的典型值。今后每批产品的数据可能会在壳牌质量标准容许范围内有所浮动。

温度	°C		0	20	40	100	150	200	250	300	340
密度	kg/m ³		876	863	850	811	778	746	713	681	655
比热容	kJ/kg*K		1.809	1.882	1.954	2.173	2.355	2.538	2.72	2.902	3.048
导热率	W/m*K		0.136	0.134	0.133	0.128	0.125	0.121	0.118	0.114	0.111
普朗特数			3375	919	375	69	32	20	14	11	9